PRB TP RÉPAR R4 PR

MORTIER FIN RAPIDE FIBRÉ POUR LA RÉPARATION STRUCTURELLE DES BÉTONS



Les + de PRB TP RÉPAR R4 PR

- Restructuration d'ouvrage d'art
- Finition très lisse et retrait compensé
- Applicable en forte épaisseur jusqu'à 100 mm
- Haute adhérence et résistance très élevée en compression
- Excellente résistance à l'abrasion et en milieu agressif

CONDITIONNEMENT
– Sac papier de 25 kg.
– Palette de 1,2 t soit 48 sacs de 25 kg.

CONSERVATION : 12 mois.

CONSOMMATION
À titre indicatif : 2 kg/m²/mm d'épaisseur.

COULEUR : Gris clair.

CE *EN 1504-3 Classe R4*

NF PLUS ABOVE CERTIFICATION – PRODUITS SPÉCIAUX DESTINÉS AUX CONSTRUCTIONS EN BÉTON HYDRAULIQUE – www.marque-nf.com

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR A+ (A+ A B C)

DOMAINE D'EMPLOI

USAGE
- Réparations sur béton.
- Application verticale, horizontale, en sous-face, en intérieur ou extérieur.
- Réparation et rebouchage d'épaufrures, nez de marches, de balcons, trous, saignées, etc.
- Restructuration d'ouvrages dégradés : poteaux, dalles, voûtes, poutres, piliers de ponts…
- Traitement des fissures passives.

SUPPORTS ADMISSIBLES
- Béton.

SUPPORTS INTERDITS
Ne pas utiliser sur supports :
- Plâtre.
- Recouverts de produits organiques (à éliminer totalement).
- Friables ou faiblement résistants.
- En sol industriel ou à fort trafic non recouvert d'un revêtement adapté.

CONDITIONS D'APPLICATION
- Entre 5°C et 30°C.
- Ne pas appliquer sur supports gelés ou en cours de dégel, chaud ou en plein soleil, trempés ou sous pluie battante et par vent fort. Ne pas appliquer par risque de gel dans les 24h.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Les caractéristiques certifiées NF030 sont mesurées au taux de gâchage de 16 %.

COMPOSITION
- Liants hydrauliques, sables, fibres, adjuvants.
- Granulométrie : 0-0,8 mm.

PRODUIT
POUDRE
- Masse volumique apparente de la poudre : 1,4 t/m³.

PÂTE
- Durée Pratique d'Utilisation (DPU) : 15 min env à 20°C
- Temps de prise :

Température	Début de prise	Fin de prise
à 20°C	30 min	60 min
à 5°C	1 h 30	3 h 30

- Délai pour talochage : 25 min.
- Délai de décoffrage : 2 à 3 h.

Performances à l'état durci
Conforme à la norme EN1504-3 classe R4
- Résistances mécaniques en MPa selon EN12190.

Résistances	à 24 h	7 jours	28 jours
En flexion	4	8	9
En compression	30	40	50

- Adhérences sur béton : ≥ 2MPa.
- Compatibilité thermique (Parties 1, 2,4) : ≥ 2MPa.
- Résistance carbonatation : OK.
- Teneur en ions chlorure : ≤ 0,05 %.
- Module d'élasticité : 25 GPa.
- Réaction au feu : A1.
- Absorption capillaire : ≤ 0,5 kg.m^{-2}.h$^{-0,5}$.
- Affaissement au ½ cône d'Abrams : 3 cm.
- Délai de recouvrement :
  – Carrelages collés : 48 h.
  – Enduit mortier : ≥ 7 jours.
  – Peintures, RPE : 24 à 72 h suivant les conditions ambiantes et épaisseurs mises en œuvre.

Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais de laboratoire déterminés selon les guides techniques en vigueur. Les conditions de mise en œuvre peuvent sensiblement les modifier. Les délais indiqués à 20°C sont allongés par basse température et réduit par la chaleur.

MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DES SUPPORTS
- Le support doit être dur, cohésif, rugueux, propre et exempt de poussière.
- Sonder au marteau les zones à réparer et éliminer par piquetage les parties défectueuses jusqu'au béton sain.
- Laisser des arêtes franches sur les bords de la réparation.
- Saignées : ouvrir chaque saignée de manière à obtenir une section carrée ou triangulaire de 1 cm minimum et d'une profondeur ≥ à la largeur.

TRAITEMENT DES ACIERS CONSIDÉRÉS SAINS
- Dégager entièrement les armatures, y compris à l'arrière, sur une profondeur de 1 à 2 cm pour que le mortier enrobe bien les aciers.
- Désoxyder de tous côtés les fers par brossage ou sablage, jusqu'à l'obtention d'un « fer blanc », et le protéger immédiatement.
- **Option 1 :** Traiter les aciers avec le **PRB PASSIVANT ACIER** et laisser sécher.
- **Option 2 :** Traiter les aciers en appliquant au pinceau une barbotine composée de 50 % de **PRB TP RÉPAR R4 PR** mélangé à 50 % de résine pure **PRB LATEX.**
- Bien dépoussiérer les zones à réparer.

HUMIDIFICATION
- Humidifier au préalable les zones à réparer et laisser ressuer (le support doit être humide mais non ruisselant).

RENFORT D'ADHÉRENCE* (hors certification)
Si nécessaire sur les zones à réparer, réaliser une barbotine de **PRB TP RÉPAR R4 PR** mélangé avec une solution résine **PRB LATEX** + eau soit :
- 0,4 l **PRB LATEX** + 0,8 l d'eau pour 5 kg.
- 2 l **PRB LATEX** + 4 l d'eau pour 25 kg.
Étaler la barbotine sur le béton en 2 mm environ, avec une brosse ou pinceau large.

PRÉPARATION DU PRODUIT
Mélanger le **PRB TP RÉPAR R4 PR** avec de l'eau potable dans un récipient propre :
- 4 l environ par sac de 25 kg.
- 0,80 l pour 5 kg.

APPLICATION MANUELLE
- La première passe de **PRB TP RÉPAR R4 PR** doit s'effectuer :
– Dès raidissement du **PRB PASSIVANT ACIER** (Option 1) ou de la barbotine (Option 2).
– Dans le cas d'un RENFORT D'ADHÉRENCE*, dès raffermissement et avant durcissement de celui-ci.
- Le **PRB TP RÉPAR R4 PR** s'applique en passes successives de 5 à 100 mm.
- Remplir les cavités et serrer fortement le mortier pour lefaire adhérer.
- Attendre le raidissement de la 1ère passe avant d'appliquer la suivante.
- Profilage : recouper les surplus avec la tranche de la truelle ou une règle.
- Lisser avec une lisseuse ou finir par talochage avec une taloche en polystyrène ou en plastique.

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION
- Contient du ciment et/ou de la chaux.
- Se reporter à l'étiquetage réglementaire de l'emballage et à la fiche de données de sécurité avant emploi.
- Respecter les réglementations en vigueur.
- Avec peinture et RPE, le délai de séchage minimum est fonction de l'épaisseur, des conditions ambiantes et des conseils du fabricant du revêtement.

Fiche Technique - 11 janvier 2024

La fiche technique fournie a pour seul objectif d'informer notre clientèle sur les particularités du produit. Les renseignements qui y figurent reposent sur une connaissance actuelle. Il est conseillé à l'utilisateur de vérifier avant utilisation si cette fiche n'a pas été renouvelée par une autre plus récente. Les conditions de garantie de nos produits, procédés et systèmes sont précisées au début de ce catalogue. Retrouvez-les également en ligne sur www.prb.fr, ainsi que tous les documents règlementaires et de sécurité.