PRB TP RÉPAR R4



VEZELVERSTERKTE MORTEL VOOR STRUCTURELE HERSTELLINGEN VAN BETON

De + van PRB TP RÉPAR R4

- + Herstructurering van werken
- + Zeer gladde afwerking met gecompenseerde krimp
- + Toepasbaar in zeer grote diktes tot 70 mm
- + Hoge hechting en zeer hoge druksterkte
- + Uitstekende slijtweerstand en verhoogde chemische weerstand

VERPAKKING
– Papieren zak van 25 kg.

BEWAREN: 12 maanden.

VERBRUIK:
Ter informatie: 2 kg /m²/mm dikte.

KLEUR: Lichtgrijs.

CE *EN 1504-3*
Klasse R4

NF PRODUITS SPÉCIAUX DESTINÉS AUX CONSTRUCTIONS EN BÉTON HYDRAULIQUE

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR A+

TOEPASSINGSGEBIED

GEBRUIK
- Reparaties van beton.
- Verticaal, horizontaal, onderzijde, binnen- of buitentoepassing.
- Repareren en herprofileren van allerhande betonstructuren,trapneuzen, balkons, gaten, openingen, etc.
- Herstructurering van aangetaste werken: palen, platen, gewelven, balken, brugpijlers, funderingsmuren, enz.
- Behandeling van statische scheuren.
- Gebruik in vijvers en zwembaden.
- Voor industrievloeren met geschikte coating: neem contact met ons op.

GESCHIKTE ONDERGROND
- Beton.

NIET GESCHIKTE ONDERGROND
Niet gebruiken op de ondergronden:
- Gips.
- Door chemicaliën verzadigde ondergrond (moeten volledig worden verwijderd).
- Onvoldoende stabiele en stevige ondergrond.
- Zwaar mechanisch belaste industriele betonvloeren, voorzien van een ongeschikte afwerklaag.

VOORWAARDEN VOOR TOEPASSING
- Tussen 5°C en 30°C.
- Niet aanbrengen op bevroren of ontdooiende ondergronden, warme of in direct zonlicht staande ondergronden, natte ondergronden of in de stromende regen en bij harde wind. Niet gebruiken als er binnen 24 uur vorstgevaar is.

TECHNISCHE KENMERKEN

De door NF030 gecertificeerde kenmerken zijn gemeten bij een mortel aangemaakt met 20% water.

SAMENSTELLING
- Hydraulische bindmiddelen, zand, vezels, hulpstoffen.
- Granulometrie: 0-0,7 mm

PRODUCT
POEDER
- Droge bulkdensiteit : 1,4 t/m³.

AANGEMAAKTE MORTEL
- Praktische gebruiksduur : Ongeveer 1 uur bij 20°C, 30 minuten bij 30°C.
- Bindingstijd

Temperatuur	Begin binding	Einde binding
bij 20°C	3 h	3h30
bij 30°C	1h05	1h20

- Afwerkingstijd : 1 uur.
- Ontkistingstijd : Na 4 tot 5 uur.

Prestaties na uitharding
Conform aan EN1504-3 klasse R4
- Mechanische weerstand in MPa volgens EN12190.

Weerstand	na 24 uur	7 dagen	28 dagen
Buigtreksterkte	6	8	9
Druksterkte	30	45	50

- Hechting op beton: ≥ 2 MPa.
- Thermische compatibiliteit (delen 1, 2, 4): ≥ 2 MPa.
- Carbonatatieweerstand: OK.
- Chloride-ionengehalte: < 0,05 %.
- Elasticiteitsmodulus: 25 GPa.
- Brandreactie klasse : A1.
- Capillaire absorptie: ≤ 0,5Kg.m^{-2}.h$^{-0,5}$.
- Zetmaat bij ½ Abrams-kegel: 4 cm.
- Wachttijd voor overlaging met :
  – Gelijmde tegels : 48 uur.
  – Cementpleister : ≥ 7 dagen
  – Coatings, kunstharsen : 48 uur tot 7 dagen, afhankelijk van de omgevingsomstandigheden en de toegepaste laagdiktes.

De aangegeven meetresultaten zijn gebaseerd op laboratoria testen, conform geldende normen, bij 20°C en 100% relatieve vochtigheid. De omstandigheden bij de toepassing kunnen deze aanzienlijk wijzigen. De aangegeven tijden bij 20°C worden langer bij lage temperaturen en verkort door warme temperaturen.

UITVOERING

VOORBEREIDING VAN ONDERGRONDEN
- De ondergrond moet stabiel, goed aanhechtend, ruw, schoon en stofvrij zijn.
- Sondeer de te repareren gebieden met een hamer en kap de defecte delen weg tot op het gezond beton.
- Laat scherpe randen aan de kant van de reparatie achter. Dit om uitvlakkingen naar 0 mm te vermijden.
- Scheuren en openingen : open elke snede zodat een vierkante of driehoekige doorsnede ontstaat van minimaal 1 cm en een diepte ≥ de breedte.

BEHANDELEN VAN WAPENINGSSTAAL
- Verwijder het beton 1 à 2 cm rondom de het te behandelen wapeningsstaal, opdat de herstelmortel goed aansluit rondom de wapening.
- Ontroest aan alle kanten het staal door schuren of stralen, tot een schoon en zuiver wapeningstaal wordt bekomen. Bescherm vervolgens de wapening rondom. en bescherm dit onmiddellijk.
- **Optie 1:** Behandel het staal met **PRB PASSIVANT ACIER** en laat het drogen.
- **Optie 2:** Behandel het zuivere wapeningstaal dmv een slurry bestaande uit 50% **PRB TP Répar R4** gemengd met 50% **PRB Latex** (of een gelijkwaardig door PRB gevalideerd alternatief zoals Compaktuna Pro. Neem contact met de technische dienst omtrent de juiste mengverhoudingen).
- Ontstof de te de te herstellen zones grondig en verwijder alle stoffen die de aanhechting van de opeenvolgende lagen negatief kan beinvloeden.

HECHTINGSVERBETERAAR (buiten certificatie)
Breng, indien nodig, op het te herstellen oppervlak een kleeflaag aan bestaande uit **PRB TP REPAR R4** gemengd met een **PRB LATEX** harsoplossing, of een gelijkwaardig door PRB gevalideerde aanmaakoplossing zoals Compaktuna PRO gemengd met zuiver water. Neem contact met de technische dienst omtrent de juiste mengverhoudingen. Breng deze kleeflaag vervolgens aan op een vooraf bevochtigde ondergrond (mat/nat aspect, zonder aanwezigheid van waterstagnatie) d.m.v. een borstel of harde kwast in een dikte van ongeveer 2 mm.

Breng vervolgens **PRB TP Répar R4** aan, "vers in vers" op de kleeflaag.

BEVOCHTIGING
- Bevochtig de te repareren zones vooraf en laat ze drogen (de ondergrond moet vochtig zijn , zonder waterstagnatie (mat aspect)).

DE BEREIDING VAN HET PRODUCT
Meng **PRB TP RÉPAR R4** met drinkwater in een propere mengkuip :
- Ongeveer 4,75 tot 5,4 l per zak van 25 kg.
- 0,95 tot 1,08 l voor 5 kg.

INSTELLEN VAN SPUIT-APPARATUUR
Mortelpomp
- Waterafsteldruk: 10 tot 12 bar
- Werkdruk voor het verwerken van de mortel : 14 tot 18 bar.
- Spuitnozzle: (minimale Ø): 12 mm.

TOEPASSING
- De eerste passage van **PRB TP RÉPAR R4** wordt uitgevoerd:
  – Zodra de **PRB PASSIVANT ACIER** is gedroogd (Optie 1) of als de cementgebonden slurry is aangetrokken (optie 2).
  – In het geval van Hechtingsverbeteraar : aanbrengen van **PRB TP RÉPAR R4** op verse cementgebonden kleeflaag (vloer) (of klein muuroppervlak) of door verspuiten van een raaplaag.
- De **PRB TP RÉPAR R4** wordt aangebracht in opeenvolgende lagen van 5 tot 70 mm.
- Herprofileer de te herstellen zones en druk de mortel stevig aan voor het bekomen van een optimale aanhechting.
- Wacht tot de eerste laag aanstijft voordat u de volgende aanbrengt.
- Profileren: snij het overtollige materiaal af met de rand van de troffel of een liniaal.
- Gladstrijken d.m.v. een vlakspaan of afwerken met een polystyreen of kunststof spaan.

GEBRUIKSVOORZORGEN
- Bevat cement en/of kalk.
- Raadpleeg vóór gebruik de wettelijke etikettering op de verpakking en het veiligheidsinformatieblad.

Technische gegevens - 14 juni 2022

De verstrekte technische gegevens hebben uitsluitend tot doel onze klanten te informeren over de kenmerken van het product. De informatie in dit document is gebaseerd op de huidige kennis. De gebruiker wordt geadviseerd vóór gebruik te controleren of deze technische gegevens niet zijn vervangen door een ander, recenter exemplaar. De garantievoorwaarden voor onze producten, processen en systemen vindt u aan het begin van deze catalogus. U kunt ze ook online vinden op www.prb.fr, evenals alle regelgevings- en veiligheidsdocumenten.