MORTIERS ECO

LES SOLUTIONS DE CONSTRUCTION DURABLES



COMPAKTUNA®

Quality & Innovation



DES SOLUTIONS DE CONSTRUCTION DURABLES AVEC UNE EMPREINTE DE CO_2 INFÉRIEURE

L'empreinte carbone des projets de construction neuve et de rénovation devient de plus en plus importante. La quantité totale d'émissions de CO_2 associées à la construction ou à la rénovation d'une maison, y compris tous les matériaux, la consommation d'énergie pendant la construction et d'autres facteurs, est un élément crucial.

COMPAKTUNA vise une solution durable en introduisant des écoproduits.

Les mortiers MIX M15 ECO, BETON ST ECO et CHAPMIX C20 ECO sont les premiers d'une série de produits avec une réduction de CO_2 d'au moins 30% sans compromis sur la qualité ou les performances. De plus, l'emballage est composé à 30% de matériaux recyclés et est entièrement recyclable.

COMPAKTUNA contribue ainsi activement à la stratégie climatique de Holcim : construire un avenir durable pour les personnes et la planète.

eco
30% reduction in CO_2

BETON ST ECO



LE BÉTON PRÉPARÉ LE PLUS UNIVERSEL ET LE PLUS FACILE À UTILISER DANS UN EMBALLAGE TOP

BETON ST ECO est un béton préparé prêt à l'emploi, utilisé pour couler des constructions en béton armé ou non armé, des sols, des fondations, des linteaux, des blocs de fondation, des dalles en béton, des éléments décoratifs et réparer des sols.

AVANTAGES

- Utilisation très universelle
  - Bonne fluidité et maniabilité
  - Structure à grains fins pour des murs lisses
  - Utiliser en toutes saisons
- Haute résistance à la compression
  - ±4.6 MPa après 24 heures, ±20 MPa après 7 jours
  - Plus de 30 MPa après 28 jours

CHAPMIX C20 ECO



LA CHAPE À BASE DE CIMENT LA PLUS UNIVERSELLE ET LA PLUS FACILE À UTILISER DANS UN EMBALLAGE TOP

CHAPMIX C20 ECO est une chape sèche, prête à l'emploi, utilisé pour la pose de chapes.

AVANTAGES

- Utilisation très universelle
  - Bonne fluidité et maniabilité
  - Usage intérieur et extérieur
  - Chape très homogène
- Haute résistance à la compression
  - ±2.4 MPa après 24 heures, ±16 MPa après 7 jours
  - Plus de 20 MPa après 28 jours

MIX M15 ECO



LE MORTIER DE MAÇONNERIE LE PLUS UNIVERSEL ET LE PLUS FACILE À UTILISER DANS UN EMBALLAGE TOP

MIX M15 ECO est un mortier de maçonnerie prêt à l'emploi avec une excellente maniabilité et une résistance élevée.
Au vu de sa résistance en compression élévée, MIX M15 peut être utilisé pour des construction portantes.

AVANTAGES

- Utilisation très universelle
  - Toutes pierres et toutes épaisseurs
  - Bonne maniabilité en hiver et en été
  - Également pour maçonnerie porteuse
- Haute résistance à la compression
  - ±2.1 MPa après 24 heures, ±8.8 MPa après 7 jours
  - Plus de 15 MPa après 28 jours

Sac ergonomique 20 kg

Sac PE 100% recyclable
30% de matériaux recyclés

4 LDPE

LIFE CYCLE ASSESSMENT - LCA

L'analyse du cycle de vie (ACV) d'un produit, également appelée analyse « du berceau à la tombe », est une méthode permettant d'évaluer l'impact environnemental d'un produit tout au long de son cycle de vie : de l'extraction des matières premières et la production, au transport, à l'utilisation et au traitement en fin de vie. Dans le secteur de la construction, une ACV fournit un aperçu précieux de l'impact environnemental des produits de construction et des bâtiments pendant toute leur durée de vie.

Les ACV de nos produits écologiques sont établies selon des méthodologies reconnues et sont disponibles sur demande. Les réductions de CO_2 mentionnées sont calculées sur la base du module A1 de l'ACV, qui couvre l'impact environnemental de l'extraction et du traitement des matières premières. Les ACV complètes présentent les contributions des modules A1 à A3 (phase de production).

Les réductions de CO_2 ont été obtenues grâce à des ajustements dans les formules des produits, basés sur une meilleure sélection des matières premières et une optimisation des matériaux. La formule de référence utilisée est toujours celle d'avant ces optimisations.

COMPAKTUNA®
Quality & Innovation

enperas

Life Cycle Assessment

Product:	BETON ST ECO (20KG)
Date of issue:	01/01/2025
Validity:	2 years
Produced by	COMPAKTUNA®

Dries Devlaminck
R&D Manager



La réduction des émissions de CO_2 est obtenue pour des produits qui, pour la même application, offrent les mêmes performances que les produits existants et commercialisés. Le label ECO reflète un effort significatif de COMPAKTUNA pour réduire l'empreinte carbone des nouveaux produits.

COMPAKTUNA®
Quality & Innovation

Outre un accent constant sur la qualité, l'innovation constitue une part tout aussi importante de la formule de succès de COMPAKTUNA.

En développant des spécialités de construction durables pour les nouvelles constructions et les rénovations, COMPAKTUNA contribue à la construction d'un avenir durable.

A MEMBER OF
HOLCIM GROUP

Holcim construit un avenir durable pour les personnes et la planète.

En tant que leader mondial de solutions de construction innovantes et durables, Holcim favorise le développement de villes plus vertes, d'infrastructures plus intelligentes et l'amélioration du cadre de vie dans le monde entier. La durabilité au cœur de sa stratégie, Holcim devient une entreprise neutre en carbone et préconise un mode de construction plus circulaire en consommant moins de ressources.

COMPAKTUNA bv/srl
Industriepark III - Industriepark Zwijnaarde 6 - 9052 Gent - BE
T +32 9 221 11 16 - info@compaktuna.be - www.compaktuna.be

A MEMBER OF
HOLCIM GROUP

CONSEILS TECHNIQUES AU NUMÉRO GRATUIT

BE 0800 92 279