

# Tiende lasrobot bij Belgische buizenspecialist

België

**Toegenomen complexiteit en strengere kwaliteitseisen liggen aan de basis van de robotisering van het laswerk bij Fomeco. Het Belgische metaalbedrijf legt zich toe op de productie van buisproducten voor vrachtwagens, bussen en machinebouwers. Eind vorig jaar werd de tiende Valk Welding lasrobot in gebruik genomen. De nieuwkomer is uitgerust met de SAWP-techniek en heeft de uitval van het aluminiumwerk sterk doen afnemen.**

In een indrukwekkende lasstraat staan tien lasrobots in een rij opgesteld. De medewerker spant de stukken in de mallen en haalt na het lassen de afgelaste stukken uit de robot om deze vervolgens aan een druksysteem te koppelen en deze onder water te dompelen. Als er geen belletjes opborrelen, is het stuk lekdicht en kan het verder in het productieproces.

We bevinden ons in de werkplaats van Fomeco in Zwevegem in West-Vlaanderen, een wereldspeler in de productie van uitlaatpijpen, koelbuizen en diverse chassisbuizen voor vrachtwagens, bussen en de offroad industrie. Naast deze oorspronkelijke markten levert

het bedrijf, dat 220 mensen op de loonlijst heeft staan en ook een vestiging heeft in Brazilië, ook steeds meer aan andere markten zoals de compressor- en de elektrische vrachtwagenindustrie.

## Super Active Wire

De voorlaatste robot in de lasstraat werd eind vorig jaar in gebruik genomen en komt net als de andere robots uit de stal van Valk Welding. Uiterlijk verschilt de nieuwkomer weinig van de andere, maar door haar Super Active Wire (SAWP) techniek is hij toch uniek. SAWP zorgt voor een dynamische, servogestuurde toevoer van het draad, in combinatie met een speciale software in de lasmachine.

“Deze techniek maakt het mogelijk om stabiel te lassen onder een lagere ampèrage. Dit is met name interessant voor dunwandige materialen met een hoge warmtegeleiding, zoals aluminium, waarbij de kans op doorbranding groter is”, vertelt Michel Devos van Valk Welding die de implementatie van de meeste robots bij Fomeco meemaakte.

Alhoewel hij al 28 jaar in dienst is bij Valk Welding heeft hij de levering van de eerste robot niet meegemaakt. “Dat was in 1991 en deze hebben mijn ouders gekocht”, vertelt Vincent Bayart, tweede generatie op het metaalbedrijf. Nadat hij in 1998 instapte in het bedrijf, is hij Valk Welding trouw gebleven.

## Complexer laswerk

Behalve de krapte op de arbeidsmarkt en de hogere productiviteit is het toegenomen belang van de robots ook ingegeven door de complexiteit van buizenlaswerk. “Bij plaatwerk kun je in één handbeweging één stuk lassen, terwijl je bij buizen meerdere start-stops moet uitvoeren. Iedere start-stop brengt het risico van een lek met zich mee. Robots kunnen bewegingen maken die mensen niet kunnen maken en hebben vaak maar één start-stop nodig”, verklaart Michel Devos.

Sinds de komst van de eerste robot is de complexiteit van het laswerk en de kwaliteitseisen sterk toegenomen. Dat heeft alles te maken met de strengere emissienormen. “De uitlaat van een Euro 1 motor is niet te vergelijken met die van een Euro 6 motor. Tegenwoordig zitten er sensoren aan, isolatieschelpen en ingewikkelde bochten om zo een beter warmtebehoud te hebben naar de

katalysator. Als het uitlaatgas de katalysator verlaat, moet het juist snel afgekoeld worden”, zegt Bayart.

## Steeds hogere kwaliteitseisen

Waar kwalitatief laswerk en de afwezigheid van lekken cruciaal zijn in de automobiliewereld, is dit voor andere toepassingen van de buisdelen van Fomeco zo mogelijk nog belangrijker. “Zo leveren we systemen voor de koeling van datacentra. Je kunt het je niet permitteren dat een datacentrum uitvalt door een lek van het koelsysteem”, verklaart Bayart. “En de buizen die we leveren aan de compressorenbouwer staan onder zeer hoge druk waardoor een stabiele, goede laskwaliteit essentieel is.”

Met de ingebruikname van de lasrobot met SAWP techniek heeft Fomeco de kwaliteit van het aluminiumlassen een boost gegeven. “Door de SAWP techniek is er aanzienlijk minder uitval van onderdelen”, aldus de Fomeco-directeur die de samenwerking met Valk Welding prijst. “Samen versterken we elkaar. Valk Welding weet alles van de robots en wij alles van ons buiswerk”, zegt hij tot besluit.

[www.fomeco.be](http://www.fomeco.be)

