

Mit faltbaren Mehrweg-Großladungsträgern die Supply Chain nachhaltig optimieren



Herausforderungen mit klassischen Stückgutversandsystemen

1. Geringe Umlaufquoten

Viele Unternehmen nutzen in ihrer Supply Chain noch starre Schüttgut-Großladungsträger aus Pappe, Metall oder Holz zum Lagern, Schutz, Transportieren und Vermarkten von Stückgütern oder Materialien. Diese Behälter und Paletten sind sehr anfällig für Feuchtigkeit, Stöße und Schläge, so dass es im schnelllebigen Logistikkreislauf häufig zu Beschädigungen des Großladungsträgers und zu Mängeln oder Kontaminationen bei den transportierten Gütern kommt. Dies führt zu einer geringen Auslastung, einem erhöhten Retourenrisiko und Verzögerungen bei der Materialbevorratung.

2. Zusätzliches Verpackungsmaterial

Verpackungen aus Pappe, Metall oder Holz sind durch ihre Materialzusammensetzung und ihr Design häufig starr und unflexibel. Um die Ladung zu sichern wird in Abhängigkeit der zu lagernden oder transportierenden Waren so zusätzliches Verpackungs- und Füllmaterial, wie Papier, Schaum, Folien, Umreifungs- oder Packbänder, benötigt. Hierfür fallen zusätzliche Kosten an und durch das Einmal-Verpackungsmaterial wird die Umwelt belastet.

3. Hohe Kosten für Leergut-Transport und Lagerung

Herkömmliche starre Stückgutträger benötigen aufgrund ihres Gewichts und ihrer festen Struktur auch leer, viel Platz auf der Ladefläche und im Lager. Leerfahrten beim Rückversand und eine nicht optimale Ausnutzung bei der Ladekapazität und dem Lagerplatz kosten Geld, blockieren Kapazitäten und belasten Umwelt und Infrastruktur.

Mehrweg-Sleeve-Verpackungen für nachhaltige Lieferketten

Einfacher Aufbau

Das typische, wiederverwendbare Sleeve Pack besteht aus drei Teilen: einer stabilen spritzgegossenen Kunststoffpalette, einem Kunststoffdeckel und dazwischen einer faltbaren Hülle (Sleeve) aus Kunststoff.

Sleeve Packs sind durch ihr geringes Gewicht ein leichtes Stückgutversandsystem mit einfachem Handling: sie können problemlos von einer Person in einer Minute aufgebaut werden.

Optimaler Schutz

Das Kunststoffmaterial bietet hervorragenden Produktschutz vor Feuchtigkeit, Kontaminierung und Verschmutzung und garantiert durch seine hohe Robustheit eine Verringerung von Beschädigungen oder Kratzern und Dellen z. B. bei Rohmaterialien. Sie werden gerne Indoor und Outdoor für Komponenten und Materialien eingesetzt, die einen besonderen Schutz während der Bearbeitung oder des Transports erfordern.

Maßgeschneiderte, wieder verwertbare Auskleidungen können sensible Güter zusätzlich vor Beschädigungen schützen und für Ihre Unversehrtheit sorgen.

Nachhaltiger Einsatz

Als Mehrweg-Großladungsträger garantiert das Sleeve Pack eine besonders effiziente Lagerung, so lassen sich z. B. die beladenen Sleeve Packs bis zu einem Gesamtgewicht von 1.600 kg im Lager stabil übereinander stapeln und eine nachhaltige Transport-auslastung mit extrem hohen Rücklaufquoten erzielen.

Wenn die Sleeve Pack-Systeme beim Rücktransport oder im Leerzustand zusammengeklappt werden, senken sie sofort die Transportkosten bis zu 62,5 Prozent und es wird wertvoller Lagerplatz eingespart.

Alle Teile können nach Ende der Nutzung vollständig recycelt und ausgetauscht werden, was die Lebensdauer des Behälters maximiert, die Auslastung deutlich verbessert und dazu beiträgt, den Kohlenstoffausstoß zu senken.

Die Vorteile von Sleeve Packs

- + Wiederverwertbare Stückgutversandsystem: All-In-One
- + Faltbar und stabil stapelbar
- + Flexibel und dauerhaft einsetzbar
- + Gefertigt aus robustem, langlebigem Kunststoff
- + Hohe Ladekapazität
- + Hoher Produktschutz: keine zusätzlichen Verpackungen erforderlich
- + Leer und gefaltet: 75% Raumersparnis (beim Rücktransport oder im Lager)
- + Wasserdicht und Kontaminierungsschutz der Güter
- + Outdoor und Indoor einsetzbar
- + Ergonomisch und einfaches Handling
- + Nachhaltiger Einsatz
 - Vollständig recycelbar am Ende der Nutzungsdauer
 - Umweltfreundliche Mehrfachnutzung und alle Teile sind austauschbar
 - Verminderung von Leertransporten
- + Für spezifische Anwendung modifizierbar z. B. durch Falt- oder Bodentüren, Verschluss- und Verriegelungsmechanismen, Rollen, individuelle Bedruckung der Sleeves, Logoanbringung.

Die Sleeve Pack Range von Smart-Flow



Die Smart Sleeve Packs von Smart-Flow sind faltbare und stabile All-in- One Lösungen. Sie bestehen aus 3 Teilen: einem Boden, der Faltbox (Sleeve) und einem kompakten Deckel aus robustem und leichtem Kunststoff.

Diese Großladungsträger erfüllen durch ihre Flexibilität und Stabilität die Anforderungen in den Lieferketten verschiedener Branchen, z. B. Automobilindustrie, inkl. Zulieferer, Groß- und Einzelhandel, Pharmabranche und Lebensmittelindustrie.

Die Smart Sleeve Pack Lösungen eignen sich insbesondere für den Transport von gewichtskritischen Waren und für die platzsparende und flexible Aufbewahrung im Lager. Bei Nichtgebrauch lassen sich die Faltbehälter flach zusammenlegen. So lässt sich beim Rücktransport bis zu 62,5 Prozent Platz sparen.

Die Smart Sleeve Pack Lösungen lassen sich durch die Anbringung von z. B. Firmenlogos und Sleevebedruckung individualisieren.

Für den sicheren Transport sind keine zusätzlichen Verpackungen oder Umreifungsbänder erforderlich, und zusätzlichen Entsorgungskosten für Verpackungsmüll entfallen so. Im Sinne von „Mehrweg statt Einweg“ ist das Smart Sleeve Pack dauerhaft wiederverwendbar und lässt sich zu 100 Prozent recyceln. Für die unterschiedlichen Bedürfnisse und Anforderungen stehen drei verschiedene Modellvarianten, in nutzerorientierten Größen und Ausführungen zur Auswahl.



1. Smart Sleeve Pack



Die **Smart Sleeve Pack SF800SP** ist eine Premiumvariante bei den faltbaren Palettenboxen. Die faltbox selbst ist 10 mm dick, misst 1200 x 800 mm und ist aufgebaut, inklusive Deckel 850 mm hoch. Die alles tragende Monoblock-Palette mit Kufen besitzt ein Eigengewicht von 11 kg. Der **Smart Sleeve Pack SF 800 SP/3B** lässt sich durch drei Stahlstangen zusätzlich verstärken.

Die statische Traglast einer faltbox beträgt bis zu 400 kg. Es lassen sich vier Palettenboxen stabil aufeinander stapeln mit insgesamt 1.600 kg Auflast. Aufgrund des hochwertigen Materials ist die Box für Indoor und Outdoor geeignet und optional auch in ESD-Ausführung erhältlich.

Das innovative Smart-Lock-System hält die Palettenfaltbox fest zusammen und sorgt für einfache Montage und Demontage. Mit einem „Klick“ lässt sich der Ladungsträger öffnen, schnell falten und zwischen Boden und Deckel als kompakte Einheit von 290 mm Höhe präzise ineinander liegend verstauen. Das Verriegelungssystem sichert und schützt die Ladung und sorgt für störungsfreien Transport. Der Deckel verfügt über zwei integrierte Handgriffe, die mehr Arbeitsergonomie bieten.



2. Smart Dolly Pack



Der neue Smart Dolly Pack von Smart-Flow ist ein wendiger Dolly, der sich für den sicheren Transport verschiedenster Behälterarten einsetzen lässt und mit der passenden Zusatzausstattung zu einem Transportbehälter auf Rollen wird.

Er wurde gemäß den Anforderungen und Bedürfnissen von Food- und Non-Food-Einzelhändlern konzipiert und beschleunigt so das Auffüllen der Regale, sorgt für einen sicheren und nachhaltigen Transport der Waren und kann die Geschwindigkeit der Lieferungen erhöhen.

Der stabile Smart Dolly Pack hat die Maße 800 mm x 600 mm und trägt Behälter mit einem Gesamtgewicht von bis zu 250 kg. Aufgrund des hochwertigen Materials ist der Smart Dolly Pack sehr robust und dauerhaft einsetzbar und somit gemäß der Smart-Flow Unternehmens-DNA nachhaltig konzipiert. Die modulare Kombinierbarkeit mit unterschiedlichen Kunststoffbehältern sowie die Faltpack- und stabile Stapelbarkeit macht diese Lösung besonders interessant für den Einzelhandel und den Transport in urbanen Ballungszentren, wo Platz ein teurer Luxus ist.



3. Tripbox-Kollektion



SF 600 TB, SF 800 TB und SF 1000 TB

Die klassische **Tripbox** gibt es in drei Formaten: die kleinste **SP 600 TB** in den Abmessungen 800 x 600 mm, die **SF 800 TB** mit 1200 x 800 mm und die größte Tripbox **SF 1000 TB** in 1200 x 1000 mm. SP 600 TB hat Füße, die beiden größeren Varianten verfügen über Kufen. Die Tripbox passt auf jede Standard-Palette und ist durch ihr niedriges Eigengewicht leicht zu handhaben. Leer und gefaltet gewinnt man mit ihr eine 75-prozentige Raum-Ersparnis. Sie kann bis zu 500 kg beladen werden mit einem Stapelgewicht bis zu 500 kg.

Sie ist aus robustem langlebigem recycelbarem Kunststoff gefertigt. Dieses extrem haltbare und schützende Material garantiert eine dauerhaften Mehrfachverwendung und lässt sich zu 100 Prozent recyceln.

Neu: die Eco Tripbox SF ETB

Bei **der Eco Tripbox** handelt es sich um die kostensensible Variante des faltbare Großladungsträgers. Durch ihre Abmessungen eignet sie sich besonders für den Export und Transport von kostensensiblen Schüttgütern und Materialien, wo die Platzoptimierung (z. B. im Schiffscontainer) eine besondere Rolle spielt.



Anwenderbericht: Picwic setzt auf Tripboxen



Das Unternehmen **Picwic** ist mit seinen 20 Filialen einer der größten französischen Spielwarenhändler. Um die logistischen Prozesse nachhaltig zu optimieren und die Effizienz am Point of Sale zu steigern investierte Picwic in **faltbare SF800TB Palettenboxen** des belgischen Herstellers Smart-Flow. Für eine platzsparende Lagerung und Transport werden Deckel und Paletten ineinander gestapelt. Das Transportvolumen pro Lkw konnte so von 30 Prozent auf 70 Prozent erhöht und die Transportkosten um die Hälfte reduziert werden.

Auch bei der Auftragsvorbereitung wird durch die direkte Kommissionierung in die neuen Palettenboxen wertvolle Zeit und Packungsmaterial gespart. Denn die Kommissionierer legen die Spielsachen direkt in die Smart Tripbox, ohne aufwendiges Umpacken und zusätzliches Füllmaterial zum Transportschutz. Der Deckel schließt sicher und es sind keine weiteren Klebebänder zur Waren-sicherung notwendig. So ließ sich der Einsatz von Verpackungsmaterialien um rund 50 Prozent reduzieren und bei der Auftragsvorbereitung wird ein Produktionsgewinn von bis zu zehn Prozent verzeichnet.

Das Auffüllen der Regale ist in den Picwic Filialen jetzt zum Kinderspiel geworden: die Filialmit-arbeiter müssen die Kartons nicht mehr auspacken, denn die Palettenboxen werden direkt in die Gänge transportiert und dank der seitlichen Klappe sind die Produkte unmittelbar zu entnehmen. Dies steigerte die Produktivität am PoS und der Einsatz von Kunststoffpaletten verringert erheblich das Verletzungsrisiko. Außerdem wird durch den geschützten Transport in der Palettenbox die Unversehrtheit der Produktkartons deutlich verbessert. Denn bei der bis dato eingesetzten Verpackungslösung wurden die in Kartons verpackten Spielzeuge nur unzureichend vor Beschädigungen geschützt. Beschädigte Kartons konnten jedoch nicht mehr zum Verkauf angeboten werden, was zu hohen Umsatzeinbußen führte. Durch die Verdopplung des Lkw-Ladevolumens beim Transport und die 50-prozentige Packmittlersparnis konnte die Handelskette ihren CO2-Fußabdruck nachhaltig reduzieren.



/ YOUR PARTNER IN SMART PACKAGING/

Smart-Flow Europe SA und **Gamma-Wopla SA** zählen seit mehr als 30 Jahren zu den europäischen Topherstellern von wiederverwendbare Kunststoffbehältern und -paletten (PP, HDPE).

Gamma-Wopla ist auf die Herstellung von Mehrweg-Kunststoffbehältern spezialisiert. Smart-Flow produziert ein umfangreiches Sortiment aus nest- und stapelbaren Kunststoffpaletten, faltbaren Kunststoff-Mehrweg-Großladungsträgern und universell einsetzbaren Transportdollys.

Als familiengeführtes Unternehmen und Partner der internationalen Logistik setzt man auf Kundennähe, Verlässlichkeit sowie smarte und nachhaltige Lösungen für Verpackung, Lagerung, Intralogistik und Transport von Fertigteilen, sensiblen Produkten und Nahrungsmitteln. Der internationale Kundenstamm erstreckt sich über die Branchen Automotive, Elektronik, Retail, Pharma und Kosmetik, Lebensmittel, Chemie bis Land- und Geflügelwirtschaft.



Gamma-Wopla SA
Rue de Plavitout 133
7700 Moeskroen
Belgien

Smart-Flow Europe SA
Rue da la Royenne 78
7700 Moeskroen
Belgien

info@smart-flow.com – www.gw-sf.com – info@gammawopla.com

/ SMART INDUSTRIAL
PACKAGING SOLUTIONS/

Gamma-Wopla
PLASTIC BOXES



Smart-Flow
PLASTIC PALLETES