



Technische fiche

PROTECTION MADE EASY

Cryltane AC Primer VHA

Beschrijving en bestemming van het product

Cryltane AC Primer VHA is een tweecomponent acrylaat polyurethaan verf met een zeer goede hechting op staal, aluminium, OSB platen en continu verzinkte ondergrond. Daarnaast heeft de primer ook een goede hechting op hout, MDF, veel kunststoffen (hard PVC, ABS, polyester...) en minerale ondergronden (muren, vloeren).

Cryltane AC primer VHA is een goede anti-roestprimer op basis van zinkfosfaat en is lood- en chromaatvrij.

Het product is goed verwerkbaar met borstel, rol en spuit.

De opbouw van hoge laagdikten is mogelijk.

Onverdund kan **Cryltane AC primer VHA** als structuurlak verspooten worden.

Als structuurlak is hij aangewezen voor machines, bureelmachines, laboratorium instrumenten en zeer geschikt waar materiaalfouten dienen weggewerkt te worden.

Bindmiddel

Hydroxyacrylaat en alifatisch isocyaanaat, waardoor het product eveneens een goede buitenweerstand heeft.

Pigment

Zinkfosfaat, magnesiumsilikaat, kleurpigment.

Kleur

Wit, zwart, groen en bruinrood als standaardkleuren. Daarnaast zijn andere kleuren verkrijgbaar dankzij de kleurdispenser

Glans

Mat.

Technische gegevens

	Wit	Zwart	Groen	Bruinrood
○ Code:	VHA 006	VHA 710	VHA 200	VHA 590
○ Densiteit:	1.45	1.22	1.31	1.38
○ Vaste-stof-gehalte:				
In gewicht (± 2) %	73	64	70	70
In volume (± 2) %	55	51	55	55
○ Mengverhouding: (In volume)	10.5/1	10/1	9/1	8.5/1

Mengfouten resulteren in glansverschillen en afwijkende eigenschappen, daarom wordt aangeraden de volledige inhoud van basis en harder te mengen.

- **Potlife:** 5 uur (bij 23°C)
- Indicatieve droogtijden (R.V. 75%) voor 40 micron laagdikte

	Stofdroog	Kleefvrij	Droog
10°C	40 minuten	5 uur	1 dag
20°C	30 minuten	3 uur	12 uur
30°C	30 minuten	3 uur	8 uur

- **Theoretisch rendement:** ± 13 m²/kg voor 40 micron droog

Het praktisch rendement wordt in belangrijke mate beïnvloed door de ruwheid en porositeit van de ondergrond, de aangebrachte laagdikte of de verliezen bij spuitapplicatie.

Oppervlaktevoorbehandeling

Het oppervlak moet vrij zijn van roest, vuil, stof, vet en zouten om een goede hechting te bekomen. Om tussenhechtingsproblemen te vermijden, raden wij aan de volgende laag binnen de 3 dagen aan te brengen. Indien dit niet mogelijk zou zijn, dient de voorgaande laag te worden opgeruwd en gereinigd vooraleer te worden overschilderd.

Voor een nieuwe galvanisatie (blinkend oppervlak) is het aangeraden te etsen met **Phos-Clean** en daarna te reinigen met water.

Voor een oude galvanisatie (buitenexpositie langer dan 3 weken) is het aangeraden :

1. Bij aanwezigheid van wit zout : naspoelen met water, met hoge druk of met een harde nylonborstel.
2. Na het drogen reinigen met **Phos-Clean** (zie technische fiche) en daarna met water.

Gebruikswijze

1. Voor een vlakke laag

Naargelang het kleur harder BN4 of BN467 toevoegen aan de basis en mengen.

De mengverhouding is aangeduid op de verpakking. De inhoud van de verpakking is aangepast aan die mengverhouding.

Cryltane AC primer VHA kan worden aangebracht met borstel, rol, pneumatische- of airless pistool.

	% Verdunning	Verdunner	Spuitdruk (bar)	Spuitkop
Borstel	0-5 %	Thinner 1	-	-
Rol	0-5 %	Thinner 1	-	-
Pneumatisch	5-20 %	Solvatane	3-5 bar	1.2 - 1.5 mm
Airless	0-10 %	Solvatane	100-300 bar	0.017-0.024

Bij extreme temperatuur-, vochtigheidsomstandigheden of luchtverplaatsing kan bij pistoolapplicatie voor **Thinner 1** worden geadviseerd.

Het is steeds aan te bevelen hoeken, scherpe kanten, bouten of moeren voor te strijken vooraleer een uniforme laag aan te brengen.

Indicatieve overschilderbaarheidstijden (R.V. : 75%) voor 60 micron droge laagdikte :

	Minimum	Maximum
10°C	1 uur	4 dagen
20°C	30 minuten	3 dagen
30°C	30 minuten	3 dagen

Bij lange tussentijden steeds een goede reiniging voorzien om te voorkomen dat tussenlaagcontaminatie de hechting van de volgende laag zou verstoren.

De aanbevolen laagdikte is 60 à 80 micron, afhankelijk van de systeem-opbouw.

Het materiaal kan worden gereinigd met **Solvatane** of **Thinner 1**. De maximum bereikbare laagdikte in gunstige omstandigheden is 120 micron droog

2. Voor een structuurlaag

Eerste laag : de verf met **Solvatane** afdunnen tot $\pm 30''$ CF4 en een vlakke laag aanbrengen ($\pm 20\%$ verdunning op het mengsel).

Tweede laag : na een korte droogtijd (10-15 minuten) de structuurlaag aanbrengen met onverdunde verf. Om een structuurlaag te spuiten, gebruikt men het best een pistool met drukpot waarbij ook de verstuivingsdruk kan geregeld worden. Hoe lager de verstuivingsdruk, bij konstante druk op de pot (tussen 2-3 atm.), hoe grover het structuureffekt. De afstand van het pistool tot het werkstuk bedraagt 30-50 cm.

Wanneer eerst een structuurlaag en daarna een egale laag gespoten wordt is het uitzicht matter en vlakker.

Reinigen van het materiaal gebeurt met **Solvatane**.

3. Als grondlaag op minerale ondergronden

Wanneer **Cryltane AC Primer VHA** aangebracht wordt als grondlaag op minerale ondergronden dient na de geschikte voorbereiding, het product (A + B) 10 % verdund te worden met **Thinner 1** alvorens aangebracht te worden. Eventuele volgende lagen dienen slechts 5 % verdund te worden.

Opmerking: wanneer de ondergrond polybeton is, dient deze steeds vooraf gekogelstraald te worden alvorens met Cryltane AC Primer VHA te overschilderen.

Applicatievoorwaarden

De relatieve vochtigheid mag maximaal 85% bedragen en de temperatuur minimum 8°C, terwijl de temperatuur van het oppervlak, bij de applicatie, minimum 3°C hoger moet zijn dan het dauwpunt. Temperatuur en relatieve vochtigheid moeten steeds in de directe nabijheid van het te coaten voorwerp worden opgemeten.

Stockagestabiliteit

Voor de basis : minimum 2 jaar in de originele, gesloten verpakking gestockeerd in een droge omgeving bij temperaturen van –10°C tot +40°C.

Voor de harder : minimum 18 maanden in de originele, gesloten verpakking gestockeerd in een droge omgeving bij temperaturen van –10°C tot +40°C.

Veiligheidsmaatregelen

Voor uitgebreide gegevens over veiligheidsmaatregelen, persoonlijke bescherming en transportgegevens van dit product verwijzen wij naar de veiligheidsfiche.

De laatste versie van onze technische fiches is steeds beschikbaar op onze website: www.libertpaints.com

Disclaimer

De in deze technische fiche gegeven informatie wordt slechts bedoeld als een algemene productbeschrijving op basis van onze ervaringen en tests en geeft derhalve geen concreet praktijkvoorbeeld weer dat toegepast werd in alle mogelijke omstandigheden. Hieruit kan dan ook geen aansprakelijkheid in hoofde van Libert Paints worden afgeleid.

Wij nodigen onze klanten uit eerst de toepasbaarheid van het product te toetsen aan de aard en de staat van de oppervlakken alsook aan de werkomstandigheden en in geval van twijfel de nodige representatieve testen uit te voeren. Richt u zich in voorkomend geval tot onze afdeling R&D. Let wel: Het is aan ons cliënteel om te verifiëren of de actuele fiche niet vervangen werd door een recentere.