Fiche technique

PROTECTION MADE EASY

Durozinc HS Allprimer

Description et destination du produit

Durozinc HS Allprimer est un primaire à séchage rapide, de bonne adhérence, possédant des propriétés antirouille et une résistance à l'eau exceptionnelles, également après vieillissement.
Durozinc HS Allprimer adhère directement sur le fer, galva, métallisation, aluminium, PVC dur, plastique, plaques OSB. Tous les primaires **Durozinc HS Allprimer** sont exempts de plomb ou de chromates.

Liant

Copolymère vinylique avec plastifiants spéciaux.

Pigment

Phosphate de zinc, oxyde de zinc, pigments de couleurs et matières de charge inertes.

Teinte

Blanc, noir, rouge et gris moyen et de nombreuses teintes à partir des bases A et C.

Brillance

Mat

LIBERT PAINTS bv | Langerbruggekaai 6 | 9000 Gent | T: +32 (0)9 216 88 70 | F: +32 (0)9 226 61 81
info@libertpaints.com | www.libertpaints.com

Renseignements techniques

- **Densité:** 1.40 (± 0.05) gr/m³
- **Extrait sec:** 44 (± 2) % en volume
  66 (± 2) % en poids
- **Temps de séchage:**

Hors poussière	:	± 15 minutes
Hors poisse	:	1-2 heures
Sec	:	12 heures
Recouvrable	:	12-24 heures, selon le type et la méthode d'application

- **COV-valeur:** < 500 gr/L
- **Rendement théorique:** 11 m²/L – 40 microns

Le rendement pratique est fortement influencé par la rugosité et la porosité du support, les épaisseurs appliquées et les pertes lors d'application airless.

Prétraitement de surface

La surface à peindre doit être exempte de graisse, huile ou toute autre impureté et doit être sèche.
Eliminer la rouille mécaniquement ou sabler et dépoussiérer.
Sur des pièces zinguées, éliminer les sels de zinc à l'eau et à l'aide d'une brosse dure en nylon. Après séchage, dépoussiérer.
L'aluminium peut être dégraissé à l'eau ou à l'ammoniac.
Après avoir rincé les supports zingués et en aluminium il est nécessaire de bien les poncer au Scotch-Brite afin de garantir une bonne adhérence.

Mode d'emploi

Prêt à l'emploi pour application à la brosse ou au rouleau.
Application au pistolet :

	% de dilution	Diluant	Pression (bar)	Ouverture
Pneumatique	10-20 %	***Thinner 16***	3-4 atm.	1.0-1.8 mm
Airless	0-10 %	***Thinner 16***	50-150 atm	0.015-0.021 inch

Le matériel peut être nettoyé au ***Thinner 16***.

Remarque : lorsque **Durozinc HS Allprimer** est dilué pour une application au pistolet, celle-ci doit avoir lieu dans des installations approuvées (pourvues de filtres à charbon actif ou autres installations conçues pour contrôler l'émission de solvants).

- **Durozinc HS Allprimer** peut être recouvert d'un système de peinture avec un diluant à base d'eau, white-spirit (avec ou pauvre en aromatiques).
- **Durozinc HS Allprimer** peut être recouvert par lui-même après minimum 24 heures (à 20°C). Les teintes peuvent être mélangées entre elles.

Conditions d'application

Ne pas appliquer **Durozinc HS Allprimer** à une température inférieure à 5°C en une humidité de l'air supérieure à 85 %. La température de la surface métallique doit être de minimum 3°C supérieure au point de rosée.

LIBERT PAINTS bv | Langerbruggekaai 6 | 9000 Gent | T: +32 (0)9 216 88 70 | F: +32 (0)9 226 61 81
info@libertpaints.com | www.libertpaints.com

Stabilité de stockage

Minimum 2 ans dans l'emballage d'origine et non ouvert, à une température située entre -40°C et +50°C.

Mesures de sécurité

Pour tout savoir sur les mesures de sécurité, les protections individuelles et les conseils de transport concernant ce produit, consultez la fiche de sécurité.

La dernière version de nos fiches techniques est disponible sur notre site web: ***www.libertpaints.be***

Limitation de responsabilité
Les informations fournies sur cette fiche technique représentent une description générale de notre produit, basée sur notre expérience et des tests effectués en laboratoires, mais ne sont que des données théoriques. Libert Paints ne donne aucune garantie de fonctionnalité ou de résultat et décline toute responsabilité à cet égard.
Nous recommandons à notre clientèle de vérifier au préalable l'applicabilité du produit et l'état des supports, et en cas de doute, d'effectuer les essais représentatifs nécessaires. Contactez notre laboratoire R&D pour tout renseignement dans ce sens.
Attention : il revient à notre clientèle de vérifier si l'actuelle fiche n'a pas été remplacée par une version plus récente.

LIBERT PAINTS bv | Langerbruggekaai 6 | 9000 Gent | T: +32 (0)9 216 88 70 | F: +32 (0)9 226 61 81
info@libertpaints.com | www.libertpaints.com