



Fiche technique

PROTECTION MADE EASY

Mixtane Textur F/M/D/C



Description et destination du produit

La gamme **Mixtane Textur F/M/D/C** est composée d'émaux polyuréthanes, acryliques, à 2 composants aux caractéristiques remarquables. Bien que ces produits durcissent à température ambiante, la qualité de **Mixtane Textur F/M/D/C** surpasse de loin celles des émaux au four sur plusieurs points.

Mixtane Textur F/M/D/C se distingue particulièrement en ce qui concerne :

- la résistance à la lumière
- la stabilité du brillant
- la stabilité de la teinte
- la stabilité thermique
- la résistance chimique
- la dureté, l'élasticité et la résistance à l'abrasion
- la résistance à la corrosion
- l'adhérence
- le séchage rapide (ou accéléré)
- l'emploi au pistolet

Par la présence de grains inertes, on obtient les effets de structures suivants :

Mixtane Textur F : **Mixtane** avec une structure très fine

Mixtane Textur M : **Mixtane** avec une structure moyennement marquée

Mixtane Textur D : **Mixtane** avec une structure plus marquée

Mixtane Textur C : **Mixtane** avec une structure moyennement marquée

C'est pour ces raisons que **Mixtane Textur F/M/D/C** est utilisé comme couche de finition de haute qualité pour machines, meubles, matières plastiques (fenêtres en PVC, Portes en PVC, ...), ...

Mixtane Textur F/M/D/C peut être utilisé comme couche de recouvrement sur des poudres.

- Une bonne adhérence est obtenue sur des époxy exemptes de cire, des poudres polyesters et époxy polyesters de la marque Oxyplast. Les conditions requises pour obtenir une bonne adhérence sur les poudres sus-mentionnées sont les suivantes :
 - une surface propre
 - un support en poudre parfaitement dur

Les impuretés doivent être éliminées à l'aide de détergents ou autres, selon la nature des salissures. Le dépôt de vapeurs de fumée sur la poudre cuite peut provoquer des problèmes d'adhérence.

- Après nettoyage, poncer rigoureusement le support au Scotch-Brite et mordancer avec **Powdersoft** avant de pistoler **Mixtane F/M/D/C**.
- **Mixtane sur des panneaux de portes prépeints**
Mixtane peut être appliqué directement sur des panneaux de portes prépeints lorsque le revêtement présent sur le panneau de porte est recouvrable par des revêtements polyuréthanes et ceci après la préparation suivante :
 1. Poncer la surface prépeinte au Scotch-Brite
 2. Mordancer légèrement avec **Powdersoft**

Les deux traitements sont nécessaires pour assurer une bonne adhérence du **Mixtane**.

Liant

Polymère de polyuréthanes constitué d'une résine hydroxyacrylique et d'un polyisocyanate aliphatique polyfonctionnel.

Pigment

Pigments organiques ou inorganiques stables à la lumière.

Teinte

Toutes les teintes RAL peuvent être obtenues, à l'exception des peintures métallisées et luminescentes. Autres teintes sur demande.

Aspect

Mixtane Textur F	: structure fine mate
Mixtane Textur M	: structure moyennement marquée
Mixtane Textur D	: structure plus marquée mate
Mixtane Textur C	: structure moyennement marquée

Renseignements techniques

○ Densité:	1.020-1.330 (selon la teinte et le durcisseur)				
○ Extrait sec:	51-55 % en volume (selon la teinte)				
○ COV-valeur:	<table> <tr> <td>Mixtane Textur F/D (60/40 BNK4)</td><td> Non dilué : < 435 gr/L Dilué (10-14 % avec Solvatane (selon la teinte) jusqu'à une viscosité de 30 sec (DIN 4-20 °C) : < 495 gr/L </td></tr> <tr> <td>Mixtane M/C (70/40 BNK4)</td><td> Non dilué : < 430 gr/L Dilué (10-14 % avec Solvatane (selon la teinte) jusqu'à une viscosité de 30 sec (DIN 4-20 °C) : < 490 gr/L </td></tr> </table>	Mixtane Textur F/D (60/40 BNK4)	Non dilué : < 435 gr/L Dilué (10-14 % avec Solvatane (selon la teinte) jusqu'à une viscosité de 30 sec (DIN 4-20 °C) : < 495 gr/L	Mixtane M/C (70/40 BNK4)	Non dilué : < 430 gr/L Dilué (10-14 % avec Solvatane (selon la teinte) jusqu'à une viscosité de 30 sec (DIN 4-20 °C) : < 490 gr/L
Mixtane Textur F/D (60/40 BNK4)	Non dilué : < 435 gr/L Dilué (10-14 % avec Solvatane (selon la teinte) jusqu'à une viscosité de 30 sec (DIN 4-20 °C) : < 495 gr/L				
Mixtane M/C (70/40 BNK4)	Non dilué : < 430 gr/L Dilué (10-14 % avec Solvatane (selon la teinte) jusqu'à une viscosité de 30 sec (DIN 4-20 °C) : < 490 gr/L				

- **Pot-life:**
(20°C) peinture non diluée : 6 heures
en cas de viscosité pour pistolet : 12 heures
Remarque :
- le pot-life dépend de la température et de la viscosité finale de la peinture. La viscosité du **Mixtane Textur F/M/D/C** mélangé mais non-dilué augmente plus rapidement que celle d'un **Mixtane Textur F/M/D/C** qui, juste après mélange est mis à viscosité pour le pistolet.
 - Le pot-life est plus court pour les températures plus élevées et plus long pour les températures plus basses.
- **Temps de séchage:**
(20°C – 40 micron)
- | | |
|---------------------|--------------|
| Hors poussière | : 15 minutes |
| Hors poisse | : 2 heures |
| Dur | : 24 heures |
| Résistance maximale | : 4 jours |
- séchage accéléré hors poisse après :
- | |
|--------------|
| 30' - 80 °C |
| 20' - 100 °C |
| 15' - 120 °C |
| 10' - 140 °C |
| 6' - 160 °C |
- **Rendement**
théorique: 10-12 m²/kg selon la teinte
- Le rendement pratique est fortement influencé par la rugosité et la porosité du support, les épaisseurs appliquées et les pertes lors d'application airless.

Prétraitement de surface

Mixtane Textur F/M/D/C adhère directement sur le PVC dur (après mordantage avec **PVC-degreaser**). Pour une protection optimale ou pour une adhérence sur d'autres supports, l'usage d'un primaire est conseillé. Le **Cryltane DTS 20** ou le **Libert Adherence Promotor** est recommandé comme primaire d'accrochage ou d'antirouille sur acier, aluminium, galvanisé et inox. Sur béton et autres supports minéraux une couche de **Cryltane CF Imprégnation** est recommandée. **Mixtane Textur F/M/D/C** peut être utilisé comme couche de finition en systèmes polyuréthanes à 1 ou 2 composants et comme couche de finition en systèmes époxy à deux composants.

Mode d'emploi

Le **Mixtane Textur F/M/D/C** base est mélangé avec le durcisseur avant l'application.

Mixtane Textur F/M/D/C est appliqué au pistolet pneumatique. Il est important d'appliquer la peinture par une vaporisation fine et large afin d'obtenir un coating uniforme.

Viscosité de pistolage : $\pm 30''$ CF4 à 20 °C.

Diluant : **Solvatane**.

Nettoyer le matériel à l'aide du **Solvatane**.

Stabilité de stockage

Minimum 2 ans dans l'emballage d'origine et non-ouvert, stocké dans un endroit sec, à une température entre -20 °C et +40 °C.

Mesures de sécurité

Pour tout savoir sur les mesures de sécurité, les protections individuelles et les conseils de transport concernant ce produit, consultez la fiche de sécurité.

La dernière version de nos fiches techniques est disponible sur notre site web: www.libertpaints.com

Limitation de responsabilité

Les informations fournies sur cette fiche technique représentent une description générale de notre produit, basée sur notre expérience et des tests effectués en laboratoires, mais ne sont que des données théoriques. Libert Paints ne donne aucune garantie de fonctionnalité ou de résultat et décline toute responsabilité à cet égard.

Nous recommandons à notre clientèle de vérifier au préalable l'applicabilité du produit et l'état des supports, et en cas de doute, d'effectuer les essais représentatifs nécessaires. Contactez notre laboratoire R&D pour tout renseignement dans ce sens.

Attention : il revient à notre clientèle de vérifier si l'actuelle fiche n'a pas été remplacée par une version plus récente.

Comment obtenir les différentes structures du Mixtane ?

			Rapport de mélange (en poids)
Mixtane Textur F	Texture fine	40 parts de poids base en couleur 20 parts de poids base Textur F incolore 40 parts de poids durcisseur BNK4	3/2 BNK4
Mixtane Textur D	Texture marquée	40 parts de poids base en couleur 20 parts de poids base Textur D incolore 40 parts de poids durcisseur BNK4	3/2 BNK4
Mixtane Textur M	Texture moyennement marquée	50 parts de poids base en couleur 10 parts de poids base incolore mate 22 10 parts de poids de Medium Beads 40 parts de poids durcisseur BNK4 !! Pour 100 gr de peinture: 64 gr de base / 36 gr de durcisseur BNK4	3,5/2 BNK4
Mixtane Textur C	Texture moyennement marquée		3.5/2 BNK4