Fiche technique

PROTECTION MADE EASY

Monofer 30/70

Description et destination du produit

Monofer 30/70 est un système multicouches: un primaire et une finition en un seul produit, grâce à la combinaison spécifique de résines et d'un pigment anticorrosion actif. **Monofer 30/70** s'applique directement sur le fer, l'acier, l'aluminium (ponçé) et le PVC dur, aussi bien à l'intérieur qu'à l'extérieur.

Liant

Résine alkyde uréthane modifiée en combinaison avec une résine d'adhérence spécifique.

Pigment

Oxyde de titane et/ou autres pigments de couleur (exempts de plomb). Un pigment phosphate modifié spécial (exempt de zinc) a été utilisé comme pigment anticorrosion actif.

Teinte

8000 teintes disponibles grâce au système de mélange des couleurs. En autres : NCS, RAL, British Standard, TVT, Touché, …

Brillance

Satin : 70 ± 10 % (60 °Gardner – ASTM D523)
Mat : 30 ± 10 % (60 °Gardner – ASTM D523)

Renseignements techniques

Densité:	1,2 (± 0,05) gr/cm³		
Extrait sec:	50 (± 3 %) en volume		
	66 (± 3 %) en poids		
Epaisseur recommandée:	50-60 microns		
Temps de séchage: (20°C – 40 micron)	Hors poussière	:	1 heure
	Hors poisse	:	5 heures
	Sec	:	10 heures
	Recouvrable	:	24 heures

AALTERPAINT/LIBERT PAINTS | Venecolaan 8 | 9880 Aalter | T: +32 (0)9 374 17 65
info@libertpaints.com | www.libertpaints.com

- **COV-valeur:** 430 gr/L (non dilué)
  495 gr/L (+ 15 % White Spirit)
- **Rendement théorique:** 9-11 m²/L pour 50 microns secs
  Le rendement pratique est fortement influencé par la rugosité et la porosité du support, les épaisseurs appliquées et les pertes lors d'application airless.

Prétraitement de surface

Le support doit être propre, sec et dégraissé, exempt de rouille, calamine et poussière.
Eliminer les impuretés à l'aide d'un solvant, solution alcaline ou émulsion. Les sels et autres impuretés diluables à l'eau doivent être éliminés au moyen de jets à haute pression ou vapeur. La surface à peindre doit être sèche. Eliminer éventuellement la rouille par sablage ou dérouillage mécanique. Après dérouillage, dépoussiérer la surface.

Mode d'emploi

Prêt à l'emploi pour application à la brosse ou au rouleau : diluer éventuellement de 0 % à 2 % avec du ***White Spirit***.

Application au pistolet :

	% de dilution	Diluant	Pression (bar)	Ouverture
Pistolet à l'air	10-15%	***White spirit***	3-4 bars	1.5-1.8 mm
Airless	0-5%	***White spirit***	100-150 bars	0.015"-0.021"

Nettoyer le matériel au ***White Spirit***.

Conditions d'application

Il est préférable d'appliquer **Monofer 30/70** à une température supérieure à 10°C et une humidité de l'air inférieure à 85 %.

Stabilité de stockage

Minimum 2 ans dans l'emballage d'origine et non ouvert, dans un endroit sec, à une température située entre -20°C et +40°C.

Mesures de sécurité

Pour tout savoir sur les mesures de sécurité, les protections individuelles et les conseils de transport concernant ce produit, consultez la fiche de sécurité.

La dernière version de nos fiches techniques est disponible sur notre site web: ***www.libertpaints.be***

Limitation de responsabilité
Les informations fournies sur cette fiche technique représentent une description générale de notre produit, basée sur notre expérience et des tests effectués en laboratoires, mais ne sont que des données théoriques. Libert Paints ne donne aucune garantie de fonctionnalité ou de résultat et décline toute responsabilité à cet égard.
Nous recommandons à notre clientèle de vérifier au préalable l'applicabilité du produit et l'état des supports, et en cas de doute, d'effectuer les essais représentatifs nécessaires. Contactez notre laboratoire R&D pour tout renseignement dans ce sens.
Attention : il revient à notre clientèle de vérifier si l'actuelle fiche n'a pas été remplacée par une version plus récente.

AALTERPAINT/LIBERT PAINTS | Venecolaan 8 | 9880 Aalter | T: +32 (0)9 374 17 65
info@libertpaints.com | www.libertpaints.com